

※必ず記入お願い致します。

印刷色

※黒色の生地へ印刷する場合、印刷色は「白」のみです。

## デザインについて

- 原寸サイズ、CMYK カラーでご作成ください。
- データは CS3、AI 形式で保存してください。
- 黒またはご希望の印刷色でご作成ください。
- 特色印刷は 2 色までです。印刷色は DIC、PANTONE Solid Coated、黒、白の中からお選びください。
- 濃淡がある場合、1 色の濃度は 20% 以上にし、濃度と濃度の差は 20% 以上にしてください。
- フルカラー印刷の場合、黒はリッチブラック (C30%/M30%/Y30%/K100% 程度) での作成を推奨します。  
K100% は仕上がりが茶色っぽくなります。
- 黒のべたが多いと、データをご修正いただく場合がございます。
- 線幅・抜き幅は 0.3mm 以上推奨です。
- 文字は Illustrator ではアウトライン化、Photoshop ならラスタライズしてください。
- 画像は解像度 350dpi 以上にしてください。
- 特色印刷では、画像は色別にレイヤーを分けてください。
- 透明効果をご使用の部分は、ラスタライズや分割・拡張されることを推奨します。
- デザインレイヤーに配置してください。

### ※仕上がりについて※

- ・QRコードは、生地のゆがみや光の反射で読み取れない場合があります。
- ・持ち手の形状やサイズは、実際のものと多少異なります。
- ・ベタが多いとローラー痕が出る場合がございます。

下記の白部分の印刷範囲に入稿デザインを作成してください。

※グレー部分にデザインがはみ出さない様、ご注意ください。  
はみ出た部分は印刷されません。

※グレー部分は印刷範囲外を視覚的に表示したものです。実際の商品にはグレーは印刷されません。

